



室蘭工業大学

学術資源アーカイブ

Muroran Institute of Technology Academic Resources Archive



## 室蘭工業大学研究報告 第4巻第2号 正誤表

メタデータ	言語: eng 出版者: 室蘭工業大学 公開日: 2014-05-29 キーワード (Ja): キーワード (En): 作成者: メールアドレス: 所属:
URL	<a href="http://hdl.handle.net/10258/3183">http://hdl.handle.net/10258/3183</a>

# 室蘭工業大学研究報告 4巻2号

## 正 誤 表

頁		行	正	誤
目次	↓	6	切屑形態	切削形態
"	↑	3	Machine with Tandem Brush	Machine in the Case of Tandem Brush
366	↑	9	は 5.0, 3.5 (°C/時)	は 3.5 (°C/時)
379	図	19	下弦杖	下弦機
394	↓	16	102 mg	101 mg
"	↑	7	$l = h \cos \alpha$	$l = h \cos \alpha$
"	↑	6	$l = 2r \cos \alpha$	$l = 2r \cos \alpha$
405	図	18	噴射角0°の場合の実験値	噴射角0°の場合の実験造
407	↓	8	燃焼室壁面	燃焼壁面
409	↑	12	the	tne
412	↑	7	tow	tew
415	↓	1	(5), (6)	(4), (5)
417	Fig	11+1	Conditions	conditions
425	Fig	19+2	are the	are fue the
429	↑	3-2	脈動効果	脈動効結
433	↓	3	(N=3600rpm 附近における曲 線の山)	(N=附近における曲線の 山)
462	図	1	排気管系の模型	給気管系の模型
464	"	2	"	"
508	↓	14	$+ \frac{2}{W} (1-bc) \int_{a_2}^x \left( \frac{W-1+x}{1-x} \right)^b dx ]$	$- \frac{2}{W} (1-bc) \int_{a_2}^x \left( \frac{W-1+x}{1-x} \right)^b dx ]$
512	↑	4	$y_{III} = 1 - \frac{2}{W} \left( \frac{a}{m} + x - a_2 \right) + \left( \frac{1-x}{a/m+x} \right)$ $\left( \frac{1-x}{-a_2} \right)^{b_2} \left[ \left( \frac{1-x}{-a_2} \right)^{b_2} \left( \frac{1-x}{a/m+x} \right) \right]$	$y_{III} = 1 - \frac{2}{W} \left( \frac{a}{m} + x - a_2 \right) \left( \frac{1-x}{a/m+x} \right)$ $\left( \frac{1-x}{-a_2} \right)^{b_2} \left[ \left( \frac{1-x}{-a_2} \right)^{b_2} \left( \frac{1-x}{a/m+x} \right) \right]$
514	↓	14	$\frac{r}{W} = C$	$\frac{R}{W} = C$
"	↓	15	$\frac{r}{W} < 1$	$\frac{r}{W} > 1$
"	↓	20	$W'' = \left[ \left( \frac{\sigma}{\sigma_2} - 1 \right) a_1 + \{ a_1 + (1-a_2) \} \right] > r$	$W'' = \left[ \left( \frac{\sigma}{\sigma_2} - 1 \right) a_1 + \{ a_1 + (1-a_2) \} \right]$
515	↑	1,2	J.I.E.E.J.	J.I.E.E.
527	↑	6	伊東 <sup>1)</sup>	伊藤 <sup>1)</sup>
528	↑	5	$Pr\{\bar{x} \leq x_0   \mu, \sigma\}$	$Pr\{\bar{x} \leq x_0   \mu, \sigma^2\}$
534	↓	2	大きさ n の	大きさの n
538	表	4.5	$\sigma M^2 / \sigma P^2$	$\sigma M^2 / \sigma P^2$
543	図	9	$\sigma M^2 / \sigma P^2 = 0.5$	$\sigma M^2 / \sigma P^2 = 0.5$