走査型プローブ顕微鏡の現状と将来動向



キーワード 翻走査型プローブ顕微鏡,走査型トンネル顕微鏡,走査型原子間力顕微鏡, ※走査型磁気力顕微鏡,走査型近接光顕微鏡

中根英章 安達 ^{室蘭工業大学}

1. はじめに

1982年に IBM の Rohrer らによって走査型トンネル顕 微鏡 《Scanning Tunneling Microscope)が発表されて、 極微細領域の観察手段が一変した⁽¹⁾。固体表面が原子とい う粒状のもので構成されていることは以前から認識されて はいたが、目に見える形で示された例は少なかった。とこ ろが、Rohrer らが示した STM 像は原子が粒の形で整列 しているものであった。この場合、走査型トンネル顕微鏡 像では原子の表面の電子の分布を示していることになる。 室温において安定に原子像が得られるようになったこと は、試料と探針の相対位置、ならびに距離を nm 単位で極 めて精密に制御できる技術および防振技術が確立されたた めである。

STM では,原子表面の電子分布をトンネル電流という 物理量を測定することによって求めている。もし,固体表 面の情報を他の物理量を測定することによって得ることが できれば,違った意味での表面原子像を観察することがで きる。

このような発想から生まれたのが走査型プローブ顕微鏡 である。ここでいうプローブとは、固体表面の情報を与え る物理量ないしはその検出手段で、極微小領域の測定がで きるものを指す。プローブとして用いられる物理量の代表 的なものとしては、原子間力、磁気力、近接光(エバネッ セント光)、摩擦あるいはひずみなどがあり、それぞれ特 有な固体表面の情報を提供する。図1に走査型プローブ顕 微鏡の模式図を示す。試料に近接した探針(プローブ)で 試料表面の物理量を計測しながら試料を nm 単位で走査す ること(試料と探針のどちらを動かしてもよい、ここでは 探針を移動している)により表面像を形成する。

現在,大気中 AFM をはじめとする走査型プローブ顕微 鏡が普及して光学顕微鏡なみの手軽さで表面拡大像が得ら れているが,この画像情報の解釈には注意を要する。特に 大気中 AFM は,表面の形状を反映するはずの画像が表面 の汚れなどで変化している場合がある。これはプローブと



プローブの通り道

図 1 走査型プローブ顕微鏡の原理図

試料表面の距離があまりにも微小であるために生じる問題 点であり、プローブ方法を認識したうえで測定結果を解釈 しなければならない典型といえる。我々は当初から走査型 プローブ顕微鏡における諸問題と取り組んできた^{(2)~(4)}。

本解説では、電気材料の評価と検討に用いるという観点 から、走査型プローブ顕微鏡の現状と将来動向について概 説することにする。

2. 各種の走査型プローブ顕微鏡の現状

2.1 原子間力

固体表面の原子と探針の原子の間に働く力を測定するの が、走査型原子間力顕微鏡(Atomic Force Microscpe) であるといわれている。しかし、試料と探針間の力は、測 定時の表面状態に大きく依存してしまい、試料を構成して いる原子間力そのものの測定は困難と考えられる。そこで 実際のAFMでは、試料を探針で一定圧力で押して、発生 する変形から弾性率を測定し、その変形が原子レベルであ るときの原子間の結合力を測定していると考えられる。相 対量を測定しているかぎり表面の状態の影響は相殺される ので、測定結果の解釈には影響を与えないことになる。前 述のSTMでは、トンネル電流を測定するため試料と探針

Review of Scanning Probe Microscope.

By Hideaki Nakane & Hiroshi Adachi (Muroran Institute of Technology).

は導体でなければならない。しかし、AFM ではそのよう な制限はない。従って、絶縁体の表面の原子像などの観察 に用いることができる。また、AFM において探針を走査 する際、固体の表面原子から摩擦力を受けることがある。 この摩擦力を測定して表面像を形成するのが FFM (Friction Force Microscope) である⁽⁵⁾。凹凸の多い表面では 摩擦力は大きいと考えると、FFM により表面の微視的な 凹凸情報が得られると考えられる。AFM 像と同様な画像 が得られるが、計測する物理量が異なるため、画像の解釈 には注意を要する。

AFM による電気材料の測定例として、誘電体材料であ るチタン酸ストロンチウムの薄膜表面像を示す。チタン酸 ストロンチウムは半導体素子の誘電体材料や高温超電導体 薄膜の基板材料として注目されているが、薄膜の作製条件 と結晶配向に特異な傾向が見られたため、成長の初期過程 をAFM で検討した。従来、このような絶縁体材料の表面 観察は走査型電子顕微鏡 (SEM) において帯電防止のた め表面に Au 膜を付けた後、観察を行っていた。しかし、 表面の形態が保存されている保証がなく、nm 単位の表面 形態を観察することは困難であった。図2は薄膜形成初期 のチタン酸ストロンチウムの薄膜表面である。一様な膜形 成と島状の形成が混在していることがわかる。これは、基 板である酸化マグネシウム単結晶表面のモルフォロジーの 影響を受けているためと考えられる。更に形成が進み膜厚 が厚くなると(110)面に配向することがわかった。

2.2 磁 気 力

探針の先端に微小な磁石を付け固体表面に接近させた場合,もし固体表面が磁化されていれば磁極間に働く力を受けることになる。つまり,固体表面の微細な磁化分布を知ることができる。これが磁気力顕微鏡(Magnetic Force



単位 (nm) 図 2 チタン酸ストロンチウム薄膜表面の AFM 像

Microscope) である。この MFM により,高密度磁気記 録材料の磁化分布などが観測されている。磁気記録材料の 分野では高密度化が進み,従来の磁気特性観察手段では記 録媒体表面の微細な磁化分布を観測することが難しくなっ ている。このような分野では MFM による評価が重要に なると考えられる⁽³⁾⁽⁶⁾。

2.3 近接光

通常の光学顕微鏡の分解能は使用する光の波長と対物レ ンズに開口率に依存して決まる。従って、可視光を利用す る光学顕微鏡の分解能には限界があり、光源の波長の半分 程度で、0.4 ミクロンである。これを改善するために、よ り波長の短い電子線を利用した電子顕微鏡(Transmission Electron Microscop)が開発されたのはよく知られ たことである。しかし、通常の光学的結像をさせずに微小 な光源の光を固体表面の照射して反射光あるいは透過光を 検出しながら照射位置を走査すれば、固体表面の光学的特 性像が得られることになる。これが走査型近接光顕微鏡 (Scanning Nearfield Optical Microscope)である。ただ し、光源の波長よりもはるかに小さい径の光源を得るため に、極めて小さな開口から出る近接光(エバネッセント 光)を用いている⁽⁷⁾。SNOM を用いて有機物の高分子材 料や DNA などを観察する試みが行われている⁽⁹⁾。

3. 測定環境の制御

上記のプローブ顕微鏡は通常,大気中や真空中において 動作している。一方,固体表面は大気中において汚染され ていると考えられ,この汚れを除去するためには超高真空 と高温環境が必要となる。そして,汚染除去を行った表面 は超高真空中に保持されたまま表面観察を行う必要があ る。このようなことから,特殊な環境下で動作するプロー ブ顕微鏡が開発されている。

3.1 超高真空

プローブ顕微鏡を超高真空下に設置することはSTMの 開発当初から試みられていたことである。試料表面の清浄 さを保持するためには不可欠な技術である。従って、単な る超高真空プローブ顕微鏡はそれほど特殊なものではな い。しかし、試料の導入にはロードロック装置が必要であ り、また、超高真空装置内に振動防止の除振装置や試料や 探針の交換装置や微動装置を組み込む必要がある。プロー ブ顕微鏡が高温などにさらされないなら、大気中で動作す るプローブ顕微鏡を上記の各装置とともに真空装置内部に 設置することができる。しかし、次節で述べる試料の高温 加熱などが必要な場合は、プローブ顕微鏡の構成材料と機 構を特殊なものに変更する必要がある⁽⁹⁾。

3.2 高

温

固体表面の清浄化に有効な手段は超高真空中での高温処 理である。また,固体表面における諸現象のうち興味深い ものが高温条件下において起こることが知られている。ま た,金属表面の清浄化処理には超高真空下での高温処理が 必要である。このため,プローブ顕微鏡で観察する試料を 超高真空下で加熱処理したり、高温状態で試料の観察をす るための装置が開発されている⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾。このような装置で は試料を千数百度に加熱処理したり、試料を 700~800℃ に保持したまま観察ができるように特殊な試料ホルダを設 置して温度変化に伴う熱膨張の影響などを防止している。

STM においても AFM においても原子像を得ることは 非常に難しい。現在までにプローブ顕微鏡で得られている 原子像は,STM によるシリコン単結晶やガリウムヒ素単 結晶などの半導体⁽¹²⁾,金などの一部の金属,AFM による グラファイトなどに限られている。特に遷移金属材料では 清浄な単結晶表面を得ることが難しいこともあって,報告 例は寡聞にして聞かない。

ここでは、高温処理した試料の観察例として遷移金属で あるタングステン単結晶試料の(100)面を超高真空中で高 温熱処理して清浄化し、原子像の観察を行った。タングス テンは電気材料のなかでも電子源やその周辺に用いられ、 高融点という特徴が生かされている。電界放射電子源材料 としては、表面の仕事関数が結晶方位によって変わるなど の特徴があり、表面の原子配列を検討する必要が生じた。

図3にタングステン単結晶の(100)面の原子像観察例 を示す。タングステンは体心立方格子であるので,(100) 面の表面原子は正方形の格子を組んでいるのがわかるが, 詳しく見ると正方形の格子からずれている部分があり, 現在その解釈を試みているところであり,詳細はいずれ発 表する。

3.3 極低温

超電導などの物理現象は、液体ヘリウム温度4.2K付 近の極低温で起こる。従って、超電導材料の固体表面を観 察して超電導特性を評価するためには、極低温環境で動作 するプローブ顕微鏡が望まれている。装置としては高温環 境と同様に熱収縮の影響を防止する試料ホルダを設けてい る。また、超電導特性に影響を及ぼす磁性を伴わない材料



図 3 高温超高真空 STM によるタングステン 単結晶表面像 を使用するなどの注意が必要となる。現在は,液体窒素温 度で使用できるプローブ顕微鏡などが考えられている。

4. プローブによるマニュピュレーション

プローブ顕微鏡においては,探針による物理量の計測だ けでなく探針により原子や電荷を移動できることが示され ている。

STM では、トンネル電流の測定時と逆のバイアス電圧 を印加すると固体表面の原子が探針側に移動することがあ る。このことを利用すると、微細な人工物を形成すること ができる。多くの場合は固体表面に原子を並べて文字を形 成したり、逆に表面原子の並びから原子を抜き取って文字 にするものである。これはプローブによる原子のマニュピ ュレーションである^{(13)~(15)}。

同様に固体表面に電荷を付けたり、取ったりすることも できる⁽¹⁶⁾。

また,原子のマニュピュレーションの応用として,自然 界にはない,原子配列により,特定の形状の電子波やポテ ンシャル障壁を形成する試みも行われている⁽¹⁷⁾⁽¹⁸⁾。

5. 将来のプローブとして期待される物理量

現在,プローブ顕微鏡において計測されている物理量の ほかにも固体表面から得られる物理量は多々ある。なかで もプローブ顕微鏡に応用して特徴ある表面情報が得られる と考えられる物理量を考えると以下のようになる。

5.1 光起電力

固体表面,特に金属表面に光を照射すると入射光子のエ ネルギーに応じた起電力が現われる。金属表面の電子構造 は微細に見ると一様ではないため,この起電力を探針で検 出して表面分布を求めると,電子構造の表面分布が得られ ることになる。

5.2 蛍 光

非金属物質のなかには光を照射すると蛍光を発するもの がある。これは物質のバンド構造に由来するものである。 従って,探針により蛍光の表面分布,ならびに入射波長へ の依存性を調べることにより,バンド構造の変化の表面分 布が得られることになる。

5.3 表面電位,仕事関数,ケルビンフォース

固体表面に特定の電位が生じていれば,探針に対してク ーロン力を発生する。これを測定すれば固体表面の表面電 位分布を求めることができる。更に,金属などでは表面電 位分布は一様と考えられるから,金属表面における電位分 布の非一様性は仕事関数の表面分布と考えられる。このよ うな観点から,固体表面の仕事関数の分布を計測するの が,走査型マクスウェル顕微鏡(Scanning Maxwell Microscope)である⁽¹⁹⁾。同様の手法でケルビンフォース の表面分布を計測することが可能となる。

5.4 弾性率

有機分子や高分子材料においては,分子構造の表面分布 などにより弾性率が一様でない場合がある。探針を振動さ せて試料に接近させれば、表面の弾性率の違いにより振動 周波数の変異が起こる。これにより弾性率の表面分布を求 めることができる⁽²⁰⁾。

5.5 電気化学量

液体中に置かれた試料に探針を接触させ適当な電位を印 加することにより電気化学量を計測することができ,探針 を走査することにより,当該電気化学量の試料表面分布を 得ることができる^{(21)~(23)}。

5.6 局所導電率

真空中や特定の媒質中に置かれた金属試料表面の導電率 は理想的には一様である。しかし、表面の汚れや欠陥ある いは吸着物により局所的に変化することがある。そして、 表面状態により非線形な電流-電圧特性を示すことがある。 このような現象は、電気接点における導電特性を検討する 際に有用な情報となる。従って、導電率の表面分布だけで なく、各点における電流-電圧特性の非線形性が重要とな り、局所的な導電特性を評価するためには走査型プローブ 顕微鏡は最適と考えられる⁽²⁾⁽⁴⁾。

6. まとめ

これまで電気材料の評価手法としての走査型プローブ顕 微鏡の特徴,課題ならびに将来動向を概観したが,ここで 従来の顕微鏡技術,特に走査型電子顕微鏡 (SEM)や透 過型電子顕微鏡 (TEM) と比較することは,走査型プロ ーブ顕微鏡の特質を抽出するうえで有益なことと考えられ る。

走 査型電子顕微鏡や透過型電子顕微鏡ではプローブとし て電子線を用いており、TEM は光学顕微鏡における光を 電子線に置き換えたものとみなせる。それに対して、 SEM においては試料表面に入射した電子線に対する二次 電子線が試料の形状や材質の情報をもたらす。電子線を走 査型プローブ顕微鏡の探針とみなせば類似したものとなる が、SEM における電子線は磁界および電界レンズにより 拡大、縮小が容易なのに対して、走査型プローブ顕微鏡の 探針は一定形状であり、試料に近接しなければ測定できな い。また、走査範囲も限定されている。この結果、SEM においては自由な倍率設定と光学顕微鏡に勝る被写界深度 が得られるが、走査型プローブ顕微鏡では低倍観察が困難 であり,被写界深度も非常に小さい。これは走査型プロー ブ顕微鏡の短所となるが、長所としては原子像まで観察で きる分解能がある。この長所は他の顕微鏡では到達できな いものである。更に、プローブとして種々の物理量を計測 することにより、従来の顕微鏡技術では実現できなかった 計測技法をもたらす。しかし、最後に付け加えなければな らないのは、プローブが試料に近接しているがゆえに計測 している物理量が表面状態により著しく影響されることで ある。更には、小さな物理量を計測するためにプローブを 近づけすぎると表面状態が変化してしまうことである。前 者は試料表面を十分に制御する必要があり、後者は得られ た表面情報を実際に表面で起こる現象に即して解釈する必 要がある。AFM における表面像の解釈はまさにこのよう な例といえる。

(平成8年1月16日受付)

文 献

- G. Binnig, H. Rohrer: "Scanning tunneling microscopy", *Helvetica Physica Acta*, 55, 726 (1982)
- (2) H. Adachi, et al.: "Measurement of Surface Resistance of Micro Area at a Metal Surface", Technical Digest of the 9 th Sensor Symposium, 133 (1989)
- (3) H. Adachi, et al.: "Development of MFM-SEM System for Observation of Magnetic Domains", *IEEE Trans. J. on Mag.* in Japan, 5, 1134 (1990)
- (4) H. Adachi, et al.: "Stable Operation of Topografiner in the Atmosphere by Use of Charge Injection Current in an Insulating Liquid", Sensors & Actuators, A21-A23, 954 (1990)
- (5) T. Miyamoto, et al.: ASME Adv. Info. Storage Syst., 2, 11 (1991)
- (6) J. Moreland & P. Rice: J. Appl. Phys., 70, 520 (19991)
- (7) E. Betzig & J. K. Trautman: Science 257, 189 (1992)
- (8) M. Li, P. K. Hansma, et al.: J. Biomolecular Structure & Dynamics, 10, 607 (1992)
- (9) K. Oura, et al.: Surf. Sci., 230, L 151 (1990)
- (10) H. Hibino & T. Ogino: Phys. Rev. Lett., 72, 657 (1994)
- (11) J. J. Boland: Surf. Sci., 244, 1 (1991)
- (12) J. Bohr, et al.: Phys. Rev. Lett., 54, 1275 (1985)
- (13) D. M. Eigler & E. K. Schweizer : Nature, 344, 524 (1990)
- (14) J. K. Trautman, et al.: J. Appl. Phys., 71, 4659 (1992)
- (15) K. Uesugi, et al.: Japan J. Appl. Phys., 32, 6200 (1993)
- (16) S. Morita, et al.: *ibid.*, 32, L 1701 (1993)
- (17) S. P. Jarvis, A. Oral, T. P. Weihs & J. B. Pethica : "A novel force microscope and point contact probe", *Rev. Sci. Instrum*, 64, 3515 (1993)
- (18) D. M. Eigler, C. P. Lutz & W. E. Rudge: Nature, 352, 600 (1991)
- (19) H. Yokoyama & T. Inoue: Thin Solid Films, 242, 33 (1994)
- (20) S. P. Jarvis, A. Oral, T. P. Weihs & J. B. Pethica : "A novel force microscope and point contact probe", *Rev. Sci. Instrum*, 64, 3515 (1993)
- (21) K. Itaya, et al.: Appl. Phys. Lett., 60, 2534 (1992)
- (22) S. L. Yau, et al.: J. Electrochem. Soc., 139, 2825 (1992)
- (23) P. Allongue, et al.: ibid., 130, 1009 (1993)



1954年2月10日生。1981年北海道大学大学 院工学研究科博士課程電子工学専攻修了。日立 製作所中央研究所主任研究員を経て,室蘭工業 大学電気電子工学科助教授。走査型プローブ顕 微鏡,超電導磁気センサ,および電界放射電子 源の研究に従事。工学博士。



(正員) 1942年6月7日生。1971年東北大学 大学院工学研究科博士課程電子工学専攻修了。 室蘭工業大学応用物性学科助教授を経て,現在, 同電気電子工学科教授。高電界下での物性,走 査プローブ顕微鏡,および電界放射電子源など の研究に従事。また,センサ技術の研究調査に も従事。工学博士。