廃棄物最終処分場遮水工模擬カラムによる漏水実験

Experimental study of the leakage from barrier systems in a sanitary landfill

室蘭工業大学大学院	学生員	河村彰一郎(Shouichiroh Kawamura)
室蘭工業大学	正 員	吉田英樹 (Hideki Yoshida)
室蘭工業大学	正 員	穂積 準 (Hitoshi Hozumi)

1. はじめに

近年、廃棄物最終処分場からの漏水汚染問題が社会的 な関心事となっており、より一層環境安全な最終処分場 を建設することが必要となってきている。現在、我が国 では、遮水工の基準 1)として、1)遮水シートの2重化、 2) 遮水シートと透水係数10⁶ cm/s 以下で厚さ50 cm 以上の地盤、3) 遮水シートと透水係数10⁻⁷cm/s で厚 さ5cm 以上の地盤、のいずれかになっており、遮水シ ート中心とした遮水構造になっている。しかしながら、 遮水シートは施工中の不備や施工後の劣化により破損を 生じることがあるため、これによる漏水汚染のリスクを 定量的に評価する必要がある。本研究では、このような 最終処分場で起こりうる遮水工からの漏水現象を明らか にすることを目的として、遮水工を模擬したカラムを用 いて実験を行い、漏水特性を明らかにするとともに、こ れまで提案されている理論的推定法および数値計算ソフ トウェアを用いた解析で得られた結果との比較・検討を 行った。

2. 実験概要

図 - 1 に実験装置を示した。装置は水供給カラムと試 料充填カラムからなる。水供給カラムは密閉させて、一 定の水圧がかけられるようになっていて、試料充填カラ ムの底部には試料を支持するためのポーラス盤が設置さ れている。試料上部表面には遮水シートを設置し、シー ト中心部には直径10mmの円形の穴を開けることによ リシートの破損を模擬した。また、カラム底部からの流 出水の水量を測定できるようになっている。充填試料と しては、シートの下に透水性の高い地盤がある状況を再 現するため、比較的透水係数の大きい豊浦標準砂(平均 径0.17mm)を用いた。充填された試料は水分飽和状 態で、カラム内の含水率分布が深さ方向にほぼ一定とな るように、重量含水率約20%に調整して充填した。

実験は試料充填後、温度を一定に保った状態で通水 させ、底部からの漏水流量を測定した。

3. 実験条件

予備実験として、充填試料の飽和透水係数を求めた 結果、 6.6×10⁻³ [cm/s](水温20))が得られた。 実験はシート上の保護土を模擬した砂の厚さを0cm(以 下シートのみ)、2cm、5cm、10cm と変えた場合に ついて、実験を行なった。この実験における充填層に作 用する水圧は90cmとした。



Į	1	実験条件	
 		~~~~	

	実験NO.	水温【 】	水位【cm】	シートの状態
	1	20	90	シートのみ
	2			シート上に砂層2cm設置
	3			シート上に砂層5cm設置
Į	4			シート上に砂層10cm設置

4. 実験結果

シート上の砂層厚さによる漏水流量への影響

図 - 2 はシート上に設置した砂層の厚さの違いによ る漏水流量変化を示している。条件ごとに3回の実験を 行なった。図において、シートのみの条件(砂層厚さ0 cm)は砂層厚0.1cmとして示している。推定値はシー ト上の砂層厚を考慮していないため一定値になっている。

シートのみの実験 NO.1に比べ、シート上に設置した 砂層の厚さを大きくすると漏水流量が減少した。たとえ ば、シートのみの条件(NO.1)に対して上砂10cm (NO.4)では流量が約1/10となった。このような流 量の減少効果はシート上の砂層の厚さがゼロから2cm になったときに最も著しく、約1/6~1/7になる。そ れ以上砂層厚さが大きくなっても漏水量の減少率は小さ くなっている。これは、シート上に砂層があることで、 シートとシート直下の砂充填層上部の密着性が高くなり、 漏水流量が減少すると考えられる。

また、シート上に設置した砂層で圧力損失が発生す ることによって、シート破損部近傍の圧力勾配が小さく なることで漏水流量の減少することが考えられるが、こ れらについては以下の解析を通して明らかにする。







図 - 3 砂層厚さによる漏水流重変化による 実験値、推定値の比較

<u>5. Giroud らによる理論推定式</u>

欧米の遮水工からの漏水流量を推定する際に使われている Giroud らの提唱している方法から漏水推定値を 求めた。シート下の地盤の透水係数 k_{um}の値により以下 に示す式²⁾を用いる。

$$Q = 0.976 \cdot C_{qo} \left[1 + 0.1 \cdot \left(\frac{h}{t_{UM}} \right)^{0.95} \right] d^{0.2} \cdot h^{0.9} \cdot k_{UM}^{0.74}$$

 $\log Q = 0.3195 + 2\log d$

$$+0.5\log h - 0.74 \left(\frac{5 + 2\log d - \log k_{UM}}{n}\right)^{\prime}$$

$$n = 5.554 - 0.4324 \log d + 0.5405 \log h$$

$$+1.3514\log C_{qo} + 1.3514\log \left[1 + 0.1 \left(\frac{h}{t_{UM}}\right)^{0.95}\right]$$

Q:漏水流量[m³/s]、C_{qo}:シートと地盤の密着特性係数[-]、d:円孔の直径[m]、h:シート上の水位 [m]、t_{UM}:充填試料の厚さ[m]、k_{UM}:充填試料の 飽和透水係数[m/s]、a:穴の面積[m²]、g:重力加 速度[m/s²]、但し、C_{qo}=0.21(密着性が高い場合)と する。



図-4 漏水シミュレーションの計算条件



図 - 5 砂層厚さの変化による、実験値、 推定値、解析値の比較

表 -	2	理論推定式でのパラメータ	_
-----	---	--------------	---

直
m]
m]
m]
[m/s]
1

実験値と推定値との比較を行なった結果を図 - 3 に示し た。シートのみの条件(NO.1)で比較すると、推定値 (2) は実験値の約5倍の大きさを与えているが、漏水汚染リ スク評価から考えると安全側にある。そして、シート上 に設置した砂層厚さが増加した場合の実験値と比較する と、最大で推定値が実験値の約45倍になり、誤差が極 (3) めて大きくなる。

したがって、Giroud らの推定式では、漏水汚染リス ク評価から考えると安全側の推定値を与え、また浸出水 調整池のようにシート上に直接浸出水が貯留されている ような場合での漏水問題ではほぼ精度良く漏水流量を推 定できると考えられる。

6.漏水解析方法と解析結果

次に、有限要素法(FEM)を用いたモデリングにより、 シート破損部を含めたミクロな漏水シミュレーションを 行った。解析の条件を図 - 4のように設定した。

解析は円筒2次元座標系で行い、図はカラムの中心か ら右半分のみを示している。まず、砂層内部で定常状態 を仮定し、次式のようにダルシー則と連続の式が成り立 つとした。

$$div\left(-\frac{\kappa}{\mu}\nabla p\right) = 0$$

ここで、 は比透水係数 $[m^2]$ 、 μ は粘性係数 $[Pa \cdot s]$ 、p はゲージ圧力[Pa]を示している。

境界条件として、シート上の砂層の上面に大気圧 pa と水圧 gh(は密度[kg/m³]、gは重力加速度[m/s²]、 h はカラムに加わる水頭[m])が加わり、砂層の下部が 大気圧 po になっていると仮定した。

図 - 4 は、実験値と FEM 解析値の漏水流量の比較を 行ったものを示している。この比較では、シートのみの 条件(NO.1)では解析値が実験値の約1/25と低い値 となっている。そして、砂層厚さが増えると、その差は 小さくなっているが、依然として。4倍から6.5倍の 差が生じている。これは、FEM 解析においては、遮水シ ート砂層上面が完全に密着している(完全に隙間がない) 状態)と仮定しているが、実際は実験ではシートと砂層 上面には隙間が生じているため、漏水流量が増大し、こ のような差が生じていたと思われる。

そこで、シートのみの条件(NO.1)で砂層上面に1 mm の隙間があり、シート直下の砂層上面に水圧が加わ っていると仮定して計算した結果を図 - 5 に示している。 実験値と FEM 解析値はほぼ一致し、シートと砂層の隙間 の発生により、漏水流量が増大していることが説明でき た。

さらに FEM 図解析結果について、シートの上に設置 した砂及び遮水シートの密着性の変化により、充填カラ ム内、特に遮水シート破損部付近の圧力勾配と流速ベク トルがどのように変化しているかを図 - 6 に示した。

上の図は遮水シートのみを敷設した実験 NO.1の条件 での計算結果、下の図は遮水シートの上に2 cm の砂層 を設置した上砂2cm(実験 NO.2)の条件の計算結果を それぞれ示したものである。等圧線は水頭で5 cm ごと の間隔で示しあり、圧力勾配の大きいところが間隔狭く、 小さいところが間隔広くなっている。矢印は流速ベクト ル分布及び流速ベクトルの方向を示したもので流速ベク トルが大きいところは矢印が大きく、流速ベクトルが小 さいところは矢印も小さくなっている。また、右下に遮 水シートの破損部周囲を拡大して示した。

左上の間隔が狭い部分に最大圧力 p_0+ $gh(p_0=0)$ が加わり、破損部の付近で大きな圧力勾配が生じている ことがわかる。シートのみ(実験 NO.1)と上砂2cm (実験 NO.2)を比較すると、NO.2ではシート上に砂 層が2cm あるためにそこで圧力損失が起こり、シート 破損部付近での圧力勾配はシートのみ(実験 NO.1)よ リ小さくなっている(つまり、等高線の間隔が大きくな っている)。このように、シート破損部近傍の圧力勾配 の大小が漏水流量を決める律速条件になっていることが わかる。このように、シート上に砂層を設置することに よって、シート破損部近傍の圧力勾配が小さくなり、結

果として漏水流量を低減している。たとえば、処分場底 部のシート上には廃棄物層の土圧が作用するが、シート とシート直下の地盤の密着性を向上するために砂層を敷 設する、あるいは浸出水調整池の底部のシート上に砂層 を敷設することにより、シート破損時の漏水流量を低減 することが可能であると考えられる。本実験装置の条件 でみると、例えば、90cm の水圧が加わっている条件 では、シートのみを敷設した場合よりシート上に砂層を 設置した場合では最大で約1/10に漏水流量を低減で きる可能性がある。

次に図 - 7 はシートと砂層上面に 1 mm の隙間が存在 する場合のシミュレーションの図である。図からわかる ように、充填層内で圧力勾配、流速ベクトルがほぼ一定 となっていることがわかり、シート破損部近傍での圧力 勾配が生じないため、漏水流量が大きくなることがわか る。

このように、遮水シートとシート直下の地盤との密 着条件によって、破損部近傍の圧力勾配が大きく変化す ることで、シート破損部からの漏水流量は大きな影響を 受けることが定性的・定量的に説明することができた。

等高線:圧力 アロー:速度フィールド





半径 [m]

等高線:圧力 アロー:速度フィールド



半径 [m]

図 - 6 実験NO.1(上図)、実験NO.2(下図)での 漏水シミュレーション(等高線:5cm水頭間隔、 流速ベクトル)

等高線:圧力 アロー:速度フィールド 深さ[m]





<u>7.まとめ</u>

本実験装置での漏水実験、漏水流量の理論推定式の 適用・有限要素法による数値シミュレーションを行った 結果をまとめると以下のようになる。

1)漏水実験を行った結果、シート上の砂層厚さを大き くすると、漏水流量が大きく低減した。シート上の砂層 厚さ2cmでは、シートのみの条件(NO.1)より、漏水 流量が約7分の1となった。ただし、それ以上砂層厚さ が大きくなっても低減効果は比較的小さい。したがって、 浸出水調整池のようにシート上に直接浸出水が貯留され ている場合では、シート上に砂層を設置することにより 漏水流量を大きく低減できると考えられる。

2)Giroud らにより提案されている理論による漏水量推 定値と実験値を比較した結果、シートのみ(NO.1)の 条件では実験値の約5倍の値を与えるが、シート上に砂 層を設置した場合では約45倍と誤差が大きくなった。 ただし、この推定値は推定値は漏水リスク評価では安全 側にある。浸出水調整池からの漏水流量を推定する場合 は精度の良い値を与えると思われる。

3)有限要素法を用いた漏水シミュレーションによって 得られた漏水流量の解析値と実験値を比較した結果、解 析値はいずれの条件でも実験値より小さい値を示した。

しかし、シートと砂層上面に1mmの隙間があると仮 定して解析すると、シートのみの条件では解析値と実験 値がほぼ一致した。さらに、漏水シミュレーションによ る圧力分布及び流速ベクトル図から、シートと砂層の密 着条件が変化することで、破損部近傍の圧力勾配が変化 して、漏水流量が変化することが説明することができた。

謝辞

本研究は科学技術振興調整費「最終処分場の有害物 質の安全・安心保障」(代表:小野芳朗)の補助を受け ました。ここに謝意を表します。

参考文献

- 1) 全国都市清掃会議:廃棄物最終処分場整備の計画・ 設計要領, p.214~215, 2001
- Giroud, J.P. Bonaparte, R. Leakage through a composite liner due to geomembrane defects, Geotextiles and Geomembranes, Vol.11, No.1, pp.1~29, 1992.