

3.3 調合計画手法

調査対象者ごとに最も多く採用する（採用した）調合計画手法を図-4に示す。全体として、指針4.4による方法が多く採用される傾向にある。一方、指針において標準的な手法としている指針4.5の採用は、約10~20%に留まっている。

また、調合計画手法の選定理由として、生コン工場および施工会社とともに、①任意材齢に対して算定が可能であること、②算定方法の簡便性、③算定方法の認知度、といった回答が多かった。

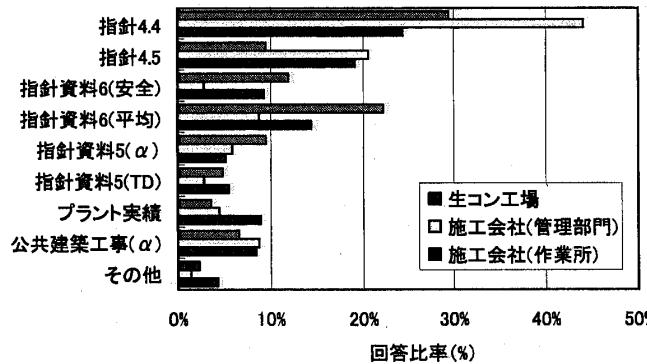


図-4 最も多く採用する(採用した)調合計画手法

3.4 氷点下温度域の積算温度評価

氷点下温度域の積算温度の算定方法は、図-5に示すように通常の算定方法を採用するという回答が約9割を占めている。

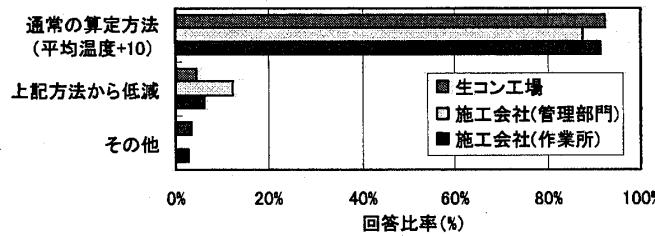


図-5 氷点下温度域の積算温度評価

3.5 加熱養生

施工会社のみを調査対象として、加熱養生計画時の熱損失量の算定実施者、算定時における指針の利用度、計画と実施時の温度差異について調査した。

加熱養生時の熱損失量の算定は指針に示されている算定方法を適用し（回答比率90%）、作業所技術者が算定を行っている（回答比率94%）ことがわかった。また、加熱養生時の養生温度は計画に比べかなり高い（回答比率5%）、高い（回答比率64%）との回答が得られた。

*1 伊藤組土建株式会社・工修

*2 室蘭工業大学助教授・博士（工学）

*3 北海道立北方建築総合研究所・工修

*4 室蘭工業大学大学院

3.6 指針に対する評価

指針の内容のわかりやすさ・有益性を5段階で評価した。結果の一例として、作業所を対象とした調査結果を図-6に示す。全体的な傾向は他の対象者と共通しており、評価は「良い」、「普通」に集中している。

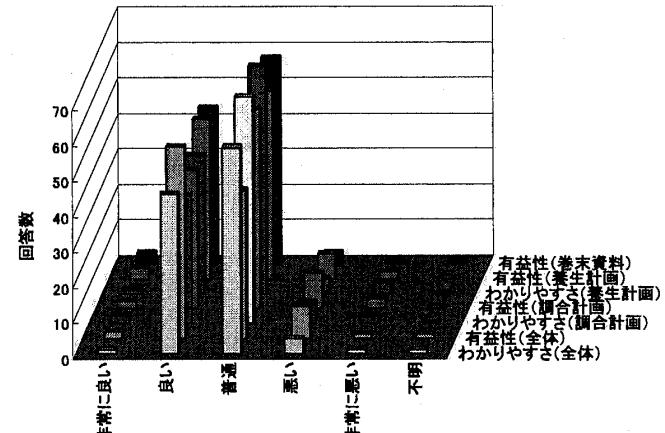


図-6 指針に対する評価(作業所回答)

また、評価点として、非常に良い:+2、良い:+1、普通:0、悪い:-1、非常に悪い:-2として、各評価項目の平均値を算出した結果を表-2に示す。評価の平均値は概ね+0.3~+0.6に分布している。

表-2 指針に対する評価点平均

評価項目	生コン工場	管理部門	作業所
わかりやすさ(全体)	0.46	0.47	0.38
有益性(全体)	0.50	0.51	0.44
わかりやすさ(調合)	0.44	0.33	0.27
有益性(調合)	0.41	0.35	0.25
わかりやすさ(養生)	-	0.52	0.28
有益性(養生)	-	0.53	0.36
有益性(卷末資料)	0.45	0.61	0.41

4.まとめ

北海道内の生コン工場および施工会社を対象としたアンケート調査を行い、寒中コンクリート施工の実態を把握した。しかし、得られた回答には調合計画手法とその選定理由が整合しないなど確認を要するものも含まれているため、今後の追加調査、調査対象の拡大なども含めて検討を加え、次回指針改定に向けての技術的な課題を明らかにする予定である。

【謝辞】本報告は、日本建築学会北海道支部・寒中コンクリート施工調査研究委員会における活動の一部であり、調査にご協力頂いた皆様に謝意を表します。

Itogumi Construction Co.,Ltd,M.Eng.

Assoc.Prof.,Muroran Institute of Technology,Dr.Eng.

Hokkaido Northern Regional Building Research Ins., M.Eng.

Graduate School, Muroran Institute of Technology