

メタデータ	言語: jpn
	出版者: 室蘭工業大学
	公開日: 2014-06-23
	キーワード (Ja):
	キーワード (En):
	作成者: 谷口,允, 木村, 秀一, 杉田, 治八郎, 水野, 忠治
	メールアドレス:
	所属:
URL	http://hdl.handle.net/10258/3434

谷 口 允 · 木 村 秀 一 杉田治八郎 · 水 野 忠 治

# Studies on Aqueous Extraction of Benzoic Acid in Fixed Bed. No. 4

# Makoto Taniguchi, Hidekazu Kimura, Jihachiro Sugita and Chuji Mizuno

#### Abstract

The present writers continued the studies on aqueous extraction of benzoic acid in the high packed bed of 70 cm height. In this test, the spheres of ca. 0.67, 0.68 and 0.99 cm diameters, and of ca. 67 weight per cent benzoic acid were specially used. And these extraction experiments were continued for 24 hours.

It became apparent that the average concentrations in extraction bed were equal to those at ca. 35 cm height zone of the bed, and that the cumulative fraction of extraction had higher values as the spheres were smaller.

This cumulative fraction of extraction kept higher values between 30 and 50 cm height zone of this 70 cm packed bed.

From the results of the analysis of this solid-liquid extraction mechanisms, it was able to think that the pore factors  $\kappa$  consisted of 3 zones, independently of the height of the bed, the diameters of spheres, and the weight content of benzoic acid.

Namely, the 1st zone: the influence of the diffusion resistance in the film.

the 2nd zone: the transition region.

the 3rd zone: the influence of the diffusion resistance in the pore of a sphere.

κ: 1.1~1.3

The recession rates  $\psi_{\sigma}$  of solid-liquid interface in the pore of a sphere had higher values as the spheres were smaller.

### I. 緒 言

筆者らは, 第3報<sup>3)</sup>において,高充填層高(約70 cm)での安息香酸対パラフィン共融球を 用いての固液抽出実験を行ない,その抽出率の検討,抽出機構の解明を進めてきた。しかしな がら第3報<sup>3)</sup>においては,抽出初期の細孔係数 κ 値は得られておらず,抽出時間も比較的短い 7時間の実験であり,さらには試料配合比も1:1の1種類のものに限っての実験であった。

従って本報においては、上述の第3報<sup>3)</sup>での実験をおぎない、 試料配合比の、安息香酸対 パラフィンの重量比を2:1と変え、抽出温度、抽出時間をも変えて実験を進めた。その結果、 試料配合比を変えた場合の高充填層高での抽出時間に対する積算抽出率が得られ、粒径と層高の抽出率に対する影響、さらには杉田の導いた解析式にもとづき、固液抽出機構の解明を行なったので、その結果を報告する。

## II. 実験装置および方法

# II-1. 試料の作製

重量混合比2:1の安息香酸対パラフィンの混合粉末を**第2報<sup>2</sup>)**と同様な方法で共融充填球 とした。試料粒径は、約0.67,0.86,0.99 cm の3種とした。

なお,パラフィン中の安息香酸の結晶片の分布状態を調べるために,試料片にメチルレッドをぬり,安息香酸結晶を発色させ顕微鏡検査の結果,安息香酸がほぼ一様に分布していることがみとめられた。

# II-2. 実験装置および方法

# II-2-A. 実験装置および方法

実験装置は第3報<sup>3)</sup>と同一とした。またサンプリング装置は図-1の通りである。図-1に示した通り、アスピレーター①により第1減圧タンク②を減圧しておき、10 ccの注射器⑧ にゴム栓⑦をセットし、サンプリングの時に第2減圧タンク③のコックを開き、2.5 cm/,長



479

さ約11 cm のアクリル製管 ⑤ 内を減圧にすることによって注射器のシリンダーを抜き, 所定 時間毎に7本の注射器にて同時にサンプリングする。その後第1減圧タンクと第2減圧タンク の間のコックを閉め, 管内常圧用コック ④ を開き, アクリル管内を常圧としてから, 注射器と ゴム栓 ⑦ をアクリル管よりはずしてサンプリング液をビーカーにうつして, 注射器よりゴム 栓を取りはずした。

なお,注射針の先端が,直接試料球に接触しないように,図-2に示すような十字状のブリ キ板を置いた。このようにしてサンプリングされた抽出液はピペットで各々5 cc とって試料液 とした。さらに抽出液の計量,サンプリングは,抽出開始後1時間までは15分毎,3時間まで は30分毎,12時間までは1時間毎,24時間までは2時間毎に行なった。

#### II-2-B. 試料液分析法

試料液5ccをフェノールフタレインを指示薬として0.01 N-NaOH で滴定し,安息香酸濃 度を算出した。また低濃度液では滴定誤差が大きくなるので紫外分光光度計を用いた。なお, 0.01 N-NaOH の標定には、メチレンブルー、メチルレッドの混合指示薬を用い、0.01 N-HCl を使用した。

滴定に際しては,水道水5ccをとり,0.01 N-HCl でブランク・テストを行ない,安息香酸 濃度を補正した。

#### III. 実験条件

実験条件およびこれにともなう数値は、表-1に示した。

I. の緒言にも述べたように, 表-1 のように試料配合比, 抽出温度, 抽出時間を変え, 充填 層高は約 70 cm, 空塔平均流量は約 100 mℓ/min, 粒径は 3 種で, 第 3 報<sup>3)</sup> とほぼ同一条件とし た。なお, 平均空間率は試料粒径大きさ順にそれぞれ, 0.468, 0.457, 0.489 であった。

平均粒径	混合比	抽出温度	抽出時間	充填層高	空塔平均流量	充填量	Re
[cm]	[-]	[°C]	[min]	[cm]	[mℓ/min]	[g]	[-]
0.666	2:1	26.5	1440	70.9	96.6	540.8	0.212
0.855	2:1	26.5	720	71.2	97.5	551.5	0.281
0.990	2:1	25.7	720	70.3	93.9	516.2	0.287

表一1 実験条件および諸数値

#### **IV.** 実験結果とその解析,考察

#### IV-1. 実測からの積算抽出率とその考察

実測データによる積算抽出率の算出法は, 第1報<sup>1)</sup>の II-3. で記述したと同一な方法で行なった。即ち本報の II-2-B. に記述した滴定法により得られた試料抽出液中の安息香酸濃度





層高70 cm における安息香酸の瞬間濃度 図---4

Time	$\varDelta  heta$ に お け る 平均濃度 $ar{C}  imes 10^4$	$ar{C} imes$ [平均流量] $ imes$ 10 <sup>2</sup>	<i>∆</i> 0に得られる 抽 出 物 量	抽出開始からの 総 抽 出 物 量	積算抽出率 E
[min]	[g/cm <sup>3</sup> ]		[g]	[g]	[%]
15	10.80	10.14	1.52	1.52	0.775
30	9.52	8.94	1.34	2.86	1.455
45	8.47	7.95	1.19	4.05	2.06
60	7.57	7.11	1.07	5.12	2.60
90	6.52	6.12	1.83	6.95	3.53
120	5.47	5.14	1.54	8.49	4.32
150	4.74	4.45	1.34	9.83	5.00
180	4.25	3.99	1.19	11.02	5.60
240	3.84	3.61	2.17	13.19	6.70
300	3.45	3.24	1.94	15.13	7.69
360	3.22	3.02	1.81	16.94	8.61
420	3.05	2.86	1.72	18.66	9.48
480	2.90	2.72	1.63	20.29	10.31
540	2.80	2.63	1.58	21.87	11.21
600	2.70	2.54	1.52	23.39	11.85
660	2.60	2.44	1.46	24.85	12.62
720	2.51	2.36	1.42	26.27	13.34

表-2 粒径 0.990 cm, 層高 40 cm における積算抽出率

表--3 各層高初期到達時間

層高粒径		到	達	時	<u>間</u> [s	詞 [sec]		太 見
	10 cm	20 cm	30 cm	40 cm	50 cm	60 cm	70 cm	₩ 重 [mℓ/min]
0.666	20	45	69	97	127	157	189	96.9
0.855	19	45	68	95	123	154	184	98.5
0.990	23	45	69	96	126	155	183	95.8

 $C[g/cm^3]$ の値は,抽出時間  $\theta[min]$ に対してプロットした。例えばこのうち,層高 70 cm に おいての,試料粒径が 0.855 cm のものは 図-3 に,また試料粒径 0.990 cm のものは 図-4 に示 した。その結果これらの図から明らかなように,各瞬間濃度は 70 cm 層高において,抽出開始 後約 240 min までは急激に減少するが,以後は次第に減少度がゆるやかとなり,やがて一定と なってゆくことが知られた。

また, 表-2に示したように, 図-3, 図-4 などから得られた, 瞬間濃度曲線から, 微少抽出 時間  $4\theta$  [min] における平均濃度  $\overline{C}$  [g/cm<sup>3</sup>] の値および抽出開始から総抽出物量 [g] の値は, 各抽出時間に対して求めた。表-2 は, そのうち層高 40 cm, 粒径 0.990 cm のものを例としてか かげた。 さらには抽剤としての水道水の各層高到達時間は 表-3 に示したように, 層高により 時間的変化があるが,本実験では,層高 60,70 cm に対してのみ抽出開始時間の補正をし,層 高 50 cm 以下は到達時間のずれを無視し,水道水が層入口に達した時を以って抽出開始時間と した。



微少時間での平均濃度の層高による変化および抽出層内平均濃度の時間による変化は 図-5 に試料粒径別に示した。

なお,層内平均濃度 $\bar{C}_{im}$ は次式により算出した。

$$\bar{C}_{lm} = C_s - \frac{C_1 - C_2}{\ln \frac{C_s - C_1}{C_s - C_2}}$$

ただし、C1: 充填層入口の微少時間における安息香酸平均濃度 [g/cm³],

ここでは層入口濃度とし、 $C_1=0$ とした。

C2: 充填層出口の微少時間における安息香酸平均濃度 [g/cm<sup>3</sup>],

*C*<sub>s</sub>: 安息香酸飽和濃度 [g/cm<sup>3</sup>]

 $\bar{C}_{lm}$ : 安息香酸の層内平均濃度  $[g/cm^3]$ 

とした。

図-5 に示されていることから明らかなように、0~15分間での平均濃度は粒径約0.67, 0.86 cm については単調増加曲線であったが、粒径約0.99 cm については直線的に変化してい る。また層内平均濃度をみると、粒径約0.67,0.68 cm については、時間的に変化がなく、両者 共、層高約35 cm で一定となっているのに対し、粒径約0.99 cm については、時間的に変化が みられたが、これについては今後更に検討を続ける必要があると考えられる。

各層高粒径別積算抽出率は 図-6, 図-7 に示した。 図-6 には層高 40 cm, 図-7 には層高



483

70 cm におけるそれぞれの積算抽出率を抽出時間に対しプロットした。これらの図に示されて いるように積算抽出率の変化は層高によらず,試料粒径の小さいほど抽出率が大きいという結 果が得られた。このことは粒径が小さいほど単位充填容積当たりの接触面積が大きいためと考 えられ,第3報<sup>3)</sup>の結果と一致した。

次に 図-8 には、各層高に対する積算抽出率を抽出時間、粒径をパラメーターとしてプロットした。これによると、抽出開始後 15 分では粒径約 0.67、0.86 cm については低層高の方が高層高よりも抽出率が大きいが、これは抽出初期での濃度差 ( $C_s-C$ )のみが推進力になっているためと思われる。また、粒径約 0.99 cm については層高による抽出率の変化はないが、これは、図-5 での考察でも述べたごとく、0~15 分での平均濃度が直線的に変化していることによるの

ではないかと思われる。

然し全体として, 抽 出時間がたつにつれ,低 層高での抽出率および高 層高での抽出率が低く, 層高 30~50 cm での抽出 率が比較的高いことが知 られ,これも第3報3)の 結果と一致した。即ち、 低層高については、濃度 高層高より早く細孔内拡 散抵抗の影響をうけ、こ れにより濃度差より大き な支配因子となり,層高 40 cm 付近まで層高が高 くなるにつれ、細孔内拡 散抵抗が次第に小さくた ってゆくため抽出率も高 くなっていくものと思わ れる。 さらに層高 40 cm 以上の高層高について は、逆に細孔内拡散抵抗 より濃度差 ( $C_s - C$ ) のほ



(140)

うが大きな支配因子となってくるため、層高の高いほど抽出率も低くなってくるものと思われる。

# IV-2. κ 補正による解析と考察

第1報<sup>1)</sup>の **III-1**. においては (1), (2), (4) 式にもとづいて理論上の積算抽出率を算出した が、本報においては次の2つの式を用いて解析を行なった。記号は第1報<sup>1)</sup> と同一である。

即ち,

$$\begin{split} C &= \boldsymbol{C}_{s} \bigg[ 1 - \exp \left\{ - \xi \left( \frac{\psi}{1 - \psi} \right) \right\} \bigg] \\ E_{\text{cale}} &= (1 - \psi^{3}) - \frac{\psi (1 - \psi) (1 + 2\psi)}{2} \cdot \frac{\boldsymbol{C}_{s}}{\rho_{s}} - \frac{(1 - \psi) (2 + \psi)}{2} \cdot \frac{\boldsymbol{C}}{\rho_{s}} \end{split}$$

解析方法は第1報<sup>1)</sup>,第2報<sup>2)</sup>,第3報<sup>3)</sup>と同一であるが、これら解析のための諸計算は全 て電子計算機を使用した。 $\kappa$ 補正については、前報までと同様に、拡散係数 Dを細孔係数  $\kappa$  の 2乗の逆数で、 $D/\kappa^2$ のごとく補正して上述の2つの式に適用し、 $E_{eale} = E_{obs}$ となる  $\kappa$ 値およ びこのときの細孔内固液界面後退度を示す  $\phi$ についての値を求めこれを抽出時間  $\theta$ に対して

```
表-4 \kappa および \phi の計算に使用したプログラム
Facom 231 Algol 用プログラム
```

begin comment reallength: =5;

real a, b, A, B, C, D, X, E, EE, K, KK, P, PP;

```
REPT 1:Readreal (A);if A=0.0 then go to END;Readreal (B);CRLF (3);Printstring ('A=');Print (A);Space (3);Printstring ('B=');Print (B);CRLF (2);Printstring ('SOKUTEICHICPE');Printstring ('K');CRLF;CRLF;
```

```
REPT 2: Readreal (D); if D=0.0 then go to REPT 1;
Readreal (C); a:=1.0; b:=1.0;
```

REPT 3: for K: = a step b until 10 do

```
begin X: = -K*K*ln(1-C/B)/A; P: =X/(1+X);
E: =(1-P↑3)-(1-P)/2. 642*(P*(1+2*P)*B+(2+P)*C);
if D=E then go to PRNT else if D>E then go to SET;
KK: =K; EE: =E; PP: =P;
```

```
end;
```

Print (D); Space (5); Print (C); Printstring ( ' GAITO-NASHI'); CRLF; CRLF;

SET: 
$$a := K - b$$
;  $b := b/10$ ;  $a := a + b$ ;  
if  $b > 0.0001$  then go to REPT 3;

Space (3); Print (E); Space (3); Print (K); CRLF; CRLF;

go to REPT2;

```
END: LFEED;
```

end

谷口 允・木村秀一・杉田治八郎・水野忠治









486







図—12 層高 40 cm における細孔係数および  $\phi_c$ 







図—14 層高  $60~{
m cm}$  における細孔係数および  $\phi_c$ 



図 酒間  $00 \text{ III に わりる 知礼 家 叙 わよい <math>\varphi_{\sigma}$ 

プロットしたのが図-9~図-15である。又用いた電子計算機プログラムは表-4に示した。

その結果, κ値については図からみられるように,層高および粒径による変化はあまりみ られず,第2報<sup>2)</sup>の結果と同様に次の3つの Zone に分けて考察することができるのではない かと考えられる。

- 即ち, 第1Zone この部分は抽出開始から約180分位までと考えられ, <br/>

   低は比較的<br/>
  高い値から次第に低くなることが知られ,従って,球細孔内固液界<br/>
  面が球表面部から次第に後退するにつれ,存在していた境膜内拡散<br/>
  抵抗の影響が消失してくる部分と思われる。
  - 第2Zone 抽出時間約180~840分位までのところで,κ値は若干のバラツキが みられる部分で,境膜内拡散抵抗の影響から細孔内拡散抵抗の影響 に移る**遷移状態**の部分ではないかと考えられる。
  - 第3Zone 抽出時間約840分以後のところで, κ値はほぼ一定値をとり, 一定 の細孔内拡散抵抗の影響が現われる部分ではないかと考えられる。

また第3Zoneの細孔内拡散抵抗の存在していると思われる部分での $\kappa$ 値は, 層高および 粒径の種類によらず,1.1~1.3の一定値を保つことが知られ,先の第 $2^{2}$ ,第3報<sup>3)</sup>で一定値3.0 と異なった値を示したのは,試料配合比が異なったため細孔内拡散抵抗の影響が少なくなって 現われたのではないかと考えられる。

489

490

この理由は, IV-1. で示したように, 粒径が小さいほど積算抽出率が大きいためと考えられる。

#### V. 結 言

本実験は、第3報<sup>3)</sup>にひき続いて、高充填層高(70 cm)での試料配合比を2:1とした場合 の、固定層における安息香酸の水抽出実験であり、**I**.の緒言で述べたような、抽出初期の細孔 係数 κ 値も得られ、抽出時間も比較的長い24時間のデーターをも得ることができた。従って 初期の目的を達し、また高層高での固液抽出における積算抽出率に対する層高、試料粒径、配 合比の影響も検討することでがきた。さらには固液抽出機構の解明を前進させることができた ので次に簡単に結果をまとめた。

1) 抽出液の平均濃度は、0~15分間で、粒径約0.67、0.86 cm のものは単調に層高に対し 増加曲線となるが、粒径約0.99 cm のものは単調増加直線とみとめられた。

2) 抽出層内平均濃度は、粒径にも、抽出時間にもよらず、層高約 35 cm の所での濃度であることが知られた。

3) 層高によらず、粒径の小さいものほど抽出時間に対する積算抽出率の値は大きかった。

4) 層高約 70 cm の高充填層においては, 抽出時間によらず概して, 層高 30~50 cm の区 間が, 積算抽出率が高かった。

5) 試料粒径,層高,試料配合比に関係なく, κ 値の抽出時間に対する曲線から,固液抽 出機構として,境膜内拡散抵抗の影響する部分,遷移状態部分,細孔内拡散抵抗の影響する部 分の3つのZoneに分けて考えることができた。試料配合比2:1 (安息香酸:パラフィン)の場 合,細孔内拡散部での κ 値は1.1~1.3 の範囲でほぼ一定となった。

6) 試料粒径の小さいほど細孔内固液界面後退度 ψ が大きかった。

以上のように第3報<sup>3)</sup> での結果とほぼよく一致し,第3報<sup>3)</sup> での結果を再確認できたと共に,試料配合比(2:1)の場合の高充填層高での抽出率の変化,固液抽出機構の解明を進めることができた。

最後に本実験に終始御協力して下さった菊地英二君に感謝の意を表す。

(昭和43年4月30日受理)

#### 参考文献

1) 谷口 允·杉田治八郎: 室蘭工業大学研究報告, 5, 147 (1966).

2) 谷口 九・片山隆雄・杉田治八郎: 室工大研報, 6, 39 (1967).

3) 谷口 允·坂井英昭·杉田治八郎: 室工大研報, 6, 51 (1967).