

ギ酸銅(Ⅱ), 酢酸銅(Ⅱ)水溶液中におけるリン脱酸銅 管の腐食挙動

メタデータ	言語: jpn		
	出版者: 腐食防食協会		
	公開日: 2018-02-26		
キーワード (Ja): 銅, 蟻の巣状腐食, 有機カルボン酸			
ギ酸銅, 酢酸銅, 腐食量, 分極曲線			
キーワード (En):			
	作成者: 境, 昌宏, 渡邊, 純也		
	メールアドレス:		
	所属:		
URL	http://hdl.handle.net/10258/00009552		

ギ酸銅(Ⅱ), 酢酸銅(Ⅱ)水溶液中におけるリン 脱酸銅管の腐食挙動*

境 昌宏**, 渡邊 純也***

**室蘭工業大学
 もの創造系領域
 ***室蘭工業大学
 機械航空創造系学科

Corrosion Behavior of Phosphorous Deoxidized Copper Tubes in Copper(II) Formate and Copper(II) Acetate Solution*

Masahiro Sakai** and Junya Watanabe***

College of Design and Manufacturing Technology, Muroran Institute of Technology *Department of Mechanical, Aerospace and Material Engineering, Muroran Institute of Technology

*材料と環境2016(つくば, 2016年)で発表

, *, 〒050-8585 室蘭市水元町 27-1 (27-1 Mizumoto-cho, Muroran, 050-8585 Japan)

1. 緒言

銅は一般的に耐食性に優れる金属であるため、 水と接する熱交換器や配管の材料として広く用 いられている.耐食性に優れる銅であるが,使 用 環 境 に よ っ て は 腐 食 , 特 に 局 部 腐 食 が 生 じ る ことがある.局部腐食のうち、その発生・進展 メカニズムが解明されていないものの一つに 「蟻の巣状腐食」がある.これまでの研究で、 蟻の巣状腐食はギ酸, 酢酸などの有機カルボン 酸 を 含 む 湿 潤 環 境 下 に さ ら さ れ た 銅 表 面 で 発 生 することが分かっている 1)-6). 微細な腐食孔が 蟻の巣のように不規則に枝分かれしながら進展 するという他の腐食には見られない特徴を有す る. また, 蟻の巣状腐食の腐食孔の中には, 亜 酸化銅(Cu2O)が存在することも明らかとなって いる²⁾.しかしながら依然として,この腐食が なぜこのような複雑かつユニークな腐食形態を とるのかという問いに対する明確な解答は得ら れていない. 能登谷ら 1),2)は, 蟻の巣状腐食が 複雑に入り組んだ形態になる原因として、銅と 有機カルボン酸との錯化合物が酸素により酸化 され、その際に生成する亜酸化銅によって、食 孔内壁の弱点部に微細割れが生じるためと説明 している. 宮らのも腐食孔の枝分かれは、食孔 内部に生成する亜酸化銅の体積膨張により腐食 孔内壁にき裂が生じることが原因と推定してい る. ただし, 宮らは亜酸化銅の生成は銅錯体の 加水分解によるものとしており、その点は能登 谷らの説明とは異なる.能登谷, 宮らいずれの 説明においても, 食孔内に存在する亜酸化銅は 銅と有機カルボン酸からなる錯体から生じるも

のとしている. 能登谷, 宮らが述べている銅の 錯体が亜酸化銅形成の前に食孔内に存在するか どうかは実験で確かめられておらず, 議論の余 地が残されている. しかし, 蟻の巣状腐食の食 孔内部で溶出した銅イオンは陽イオンであり, この陽イオンと電気的中性条件が成り立つため に, 溶液中の陰イオンであるカルボン酸イオン が食孔内部に泳動してくると考えるのが自然で ある. このことから, 蟻の巣状腐食の食孔内に は, 亜酸化銅が生じる前に, 銅イオンと有機カ ルボン酸イオンとが共存した濃厚溶液が存在す るものと予測される.

そこで本研究では、蟻の巣状腐食メカニズム 解明の一助となることを期待し、蟻の巣状腐食 の食孔内部環境を模擬することを意図して、銅 と有機カルボン酸からなるギ酸銅(II)、酢酸銅 (II)水溶液を用いて腐食試験を行った.これら 水溶液中に純銅管の一種であるリン脱酸銅管を 浸漬し腐食挙動を調べた.また、上記水溶液中 でリン脱酸銅管のアノード分極曲線の測定を行 い、ギ酸銅、酢酸銅水溶液中におけるリン脱酸 銅管の電気化学的特性についても調査した.

2. 実験方法

2.1 浸漬試驗方法

供試材には長さ 100mmの JIS H3300 で規定さ れた C1220 リン脱酸銅管(Cu:99.95%, P:0.028%, ϕ 9×t0.28mm)を用いた.試験水は,ギ酸銅(II) 四水和物 (Cu(HCOO)₂·4H₂O, 関東化学製,以 下, ギ酸銅), および酢酸銅(II)一水和物 (Cu(CH₃COO)₂·H₂O, 和光純薬製,以下, 酢酸

銅)をイオン交換水に溶解することで作製した. 試験水濃度はギ酸銅, 酢酸銅それぞれ Cu(HCOO)₂, Cu(CH₃COO)₂が 1000ppm となるよ うに調整した.このようにして作製した試験水 の初期 pH は, ギ酸銅溶液が 5.53, 酢酸銅溶液 が 5.96 となった. 浸 漬 試 験 は, 既報 ⁷⁾にて著者 らがギ酸,酢酸水溶液を用いて実施した方法に 準じて以下のように行った. 外寸 110×83× 33mm の角型スチロール製ふた付き容器に試験 水を 150mL 入れ,供試材 3 本を容器の底に水平 に浸漬した.このとき容器内の水面高さは約 20mm となり, 外径 9mm の 銅管は完全に試験水 中に没する状態となった. 定期的にその場観察 を行い、試験開始から14,26,42日後に試料を 試 験 水 か ら 引 き 上 げ 乾 燥 し , 光 学 顕 微 鏡 に よ る 表面観察を行った. さらに, 試料の試験前重量 W₀ [mg], 希 硫 酸 中 で 超 音 波 洗 浄 し て 腐 食 生 成 物 を 除 去 し た 後 の 重 量 W1 [mg]を 精 密 電 子 天 秤 に て 測 定 し , 試 料 全 表 面 積 を S [cm²]と し て , 次 の 式を用いて腐食量を算出した.

腐食量 $[mg/cm^2] = (W_0 - W_1) / S$

重量測定後,表面観察から腐食が生じている と思われる箇所を切断し,樹脂埋め・研磨を行 って光学顕微鏡,さらに一部 SEM を用いて断面 観察を実施し,腐食発生状況を調べた.

2.2 分極曲線

供試材および試験水は 2.1 と同じものを用いた.分極曲線の測定は,ポテンシオスタット(北 斗電工(株)製, HZ-5000)を用いた動電位法により行った.参照電極には飽和 KCl 中 Ag/AgCl 電 極(SSE 電極, 以下特に断りがない限り本文中 の電位は本電極を基準とする)を,対極には白金を用いた.大気開放,液撹拌条件下で,自然電位から+2000mVまで掃引速度 0.5mV/sで掃引し,アノード分極曲線を測定した.高純度窒素による脱気,液撹拌条件下でも同様の測定を行った.酢酸銅溶液の方は,掃引速度を 0.05,0.1,1mV/s,試験水濃度を 100,10000ppm とした場合のアノード分極曲線の測定も行った.

3. 実験結果および考察

3.1 浸 漬 試 験 結 果

Fig.1 にギ酸銅,酢酸銅水溶液中に浸漬した試料の外観を示す.Fig.1 には特に変化が顕著であった浸漬から 1 週間後までの試料外観を示した. ギ酸銅水溶液に浸漬した試料は,浸漬 1 時間後 には表面の一部が茶褐色に変色し始めた.その 後時間の経過とともに茶褐色の変色領域が拡大 していき,1 日後にはほぼ全面が茶褐色に変色 した.さらに7日後には変色部の色が濃くなっ ていた.一方,酢酸銅水溶液中に浸漬した試料 は,浸漬1日後に表面の一部が茶褐色に変色す るものの,ギ酸銅水溶液に浸漬した試料に比べ るとその変色速度は明らかに遅いことが分かる. 7 日後には変色領域が試料全体に広がるが,一 部まだ初期の金属光沢が残っている箇所も確認 された.

既報⁷⁾において著者らは 1000ppm ギ酸, 酢酸 水溶液中で同様の浸漬試験を行っている. その ときも今回と同様に試料表面が茶褐色へ変色す る様子を確認しているものの, その変色速度は 今回のときと比べると遅く, 試料全体が茶褐色



に変色するのに2週間以上を要した.今回の試験水はギ酸,酢酸イオンだけでなく銅イオンを 多く含む.このことから,水中の銅イオンが酸 化剤としての役割を果たし,酸化皮膜形成を促 進したため,茶褐色への変色がギ酸,酢酸水溶 液のときに比べて,速やかに生じたものと思わ れる.

Fig.2 にギ酸銅,酢酸銅水溶液中に浸漬した銅管断面観察結果を示す. ギ酸銅溶液に浸漬した試料の場合,浸漬14日後に深さ方向に約100μm 進展した細い腐食孔が観察された. 浸漬26,42 日後の試料断面からは,腐食孔が不規則に枝分 かれした典型的な蟻の巣状腐食が確認された. また,浸漬26,42日後いずれの試料も腐食孔は 管肉厚を貫通していた. 浸漬26日間で肉厚280 μm の銅管を貫通したことから,侵食速度は少 なくとも 3.9 mm/yとなる. これは腐食速度の標 準値である 0.1 mm/y⁸⁾と比べると約40倍であり, かなり速いことが分かる.

酢酸銅溶液に浸漬した試料には、いずれの浸 漬期間においても、枝分かれの少ない半球状に 近い形状の腐食が発生していた.Fig.2の断面観 察から測定した最大腐食深さは浸漬 14,26,42 日後それぞれ約 80,70,130 µm となった.Fig.2 より、ギ酸銅、酢酸銅溶液に浸漬した銅管いず れにも腐食が発生するが、その形態は大きく異 なることが分かる.著者らは既報⁷⁾において、 ギ酸, 酢酸雰囲気中に銅管を暴露する試験を行 っている.その際にも今回と同様にギ酸の場合 は食孔が不規則に枝分かれした典型的な蟻の巣 状腐食が, 酢酸の場合は半球状の食孔が生じる ことを確認している.今回、銅イオンを含む溶 Fig.2

液中に銅管を浸漬したが, ギ酸銅, 酢酸銅溶液 中で発生した腐食形態はそれぞれギ酸, 酢酸雰 囲気中に暴露したときのものと類似していた. このことから腐食形態を変化させる要因は, ギ 酸, 酢酸などの有機カルボン酸種の違いに起因 することが明らかとなった.

Fig.2 に示す 42 日間浸漬試料断面の□部分を SEM で観察した結果を Fig.3 に示す. ギ酸銅, 酢酸銅溶液に浸漬した試料いずれも腐食孔先端 は銅が数 μm 程度の細かい網目状に侵食されて いることが分かる. ギ酸銅および酢酸銅溶液中 で発生する腐食形態は,巨視的に見ると,Fig.2 に示すように,ギ酸銅の方は枝分かれした蟻の 巣形状,酢酸銅の方は半球状と異なって見える. しかしながら,腐食部先端を微視的に見ると, ギ酸銅, 酢酸銅溶液に浸漬した試料いずれも, 銅が非常に細かな網目状に侵食されていること が判明した.

Fig.4 に浸漬試験後の腐食量を示す. ギ酸銅, 酢酸銅溶液に浸漬したいずれの試料も, 浸漬日 数の増加とともに腐食量が増大した. ギ酸銅と 酢酸銅とを比較すると, いずれの浸漬日数にお いても, ギ酸銅に浸漬した試料の腐食量は酢酸 銅に浸漬した試料の腐食量よりも2倍以上大き くなった.Fig.2 の断面観察から求めた最大侵食 深さもギ酸銅の方が酢酸銅よりも大きく, Fig.3 の全腐食量もギ酸銅の方が酢酸銅よりも大きく なった. 以上より, ギ酸銅溶液の方が酢酸銅溶 液よりも銅に対する腐食性が高いと言える. Gil ら^{9),10)}はギ酸, 酢酸を含む大気中での銅の腐食 量の方が大きいという結果を得て Fig.3

Fig.4

いる.今回はギ酸銅,酢酸銅水溶液中での浸漬 試験のため,試験環境は気相と液相で異なるも のの,ギ酸,酢酸を含む環境中での銅の腐食量 の大小関係については定性的に Gil らの結果と 一致した.

3.2 分極曲線測定結果

Fig.5に掃引速度 0.5mV/s で測定した 1000ppm ギ酸銅, 酢酸銅溶液中でのアノード分極曲線を 示す. ギ酸銅溶液中での分極曲線は, 脱気の有 無にかかわらず,単調に増加する形状を示した. 酢酸銅溶液中での分極曲線は, 脱気した場合は ギ酸銅と同じく単調増加となった. 一方, 大気 開放下で測定した場合, 電位 900mV 付近に電流 密度値が急激に減少後再び増加する屈曲点が現 れた. この屈曲は, 酢酸銅溶液中, 大気開放下 で測定した分極曲線のみで出現したことから, 溶液中の溶存酸素が関与しているものと推察さ れる.

Fig.5 に示した大気開放下の酢酸銅溶液中で 測定した分極曲線に出現する屈曲についてさら に調査するため, 酢酸銅溶液の濃度を 100, 10000ppmに変えて分極曲線の測定を行った.そ の結果を Fig.6 に示す.溶液濃度 10000ppm では 1000ppm とほぼ同じ電位に屈曲が出現している が,溶液濃度 100ppm では屈曲は出現せず,単 調に増加するのみであった.このことから,屈 曲の出現は溶液濃度に依存していることが分か る.さらに Fig.7 には,溶液濃度は 1000ppm で 統一し,掃引速度を 0.05, 0.1, 1.0mV/s に変え た場合の分極曲線を示す.いずれの分極曲線に も屈曲が現れているが,掃引速度 0.05mV/s を除 Fig.5





き,掃引速度が遅いほど屈曲開始電位が低下し, 屈曲時の電流減少幅が増大していることが分かる.このことから,大気開放下での酢酸銅溶液 中で出現する分極曲線の屈曲は,掃引速度依存 性もあることが分かった.

Fig.8 には, Fig.7 に示す掃引速度 0.05mV/s での分極曲線測定中の試料表面をその場観察し た結果を示す. Fig.8 に示す試料表面の様子は, Fig.7 の 0.05mV/s の分極曲線に示す番号のとき に観察を行ったものであり, Fig.8 に示す各写真 左上の番号は Fig.7 の分極曲線上の番号と対応 している. 掃引開始直後である1の地点では銅 の金属光沢を有しているが、2の地点では金属 光沢が失われ変色しつつある.屈曲開始直前の 地点3では全面が濃い茶褐色へと変色し、それ が屈曲終了点である地点4まで継続する. 屈曲 点 終 了 後, さ ら に 電 位 を 上 げ て い く と (地 点 5, 6), 次第に茶褐色変色が薄くなっていく. 地点 7以降では表面に孔のようなものも観察された. Fig.8 に示した試料を試験水から引き上げ乾燥 後に観察したものを Fig.9に示す. Fig.9(a)より, 茶褐色変色部の中に黄土色の斑点が多数出現し ているのが分かる.この黄土色斑点部を拡大観 察 すると, Fig.9(b)に示 すようにその中心に微細 な 孔 が 空 い て い る こ と が 分 か っ た . Fig.7 で 見 ら れる分極曲線の屈曲は, Fig.8, 9の表面観察結 果をふまえて考察すると、銅管表面にある程度 の 厚 さ を 有 す る 酸 化 皮 膜 が 急 激 に 生 成 し , そ れ が銅のアノード溶解を抑制するため電流値の急 減が分極曲線上に現れたものと推定される. さ らに電位を上昇すると皮膜の溶解に加え、皮膜 弱点部にピットが生じることでアノード電流が



増加し、最終的には Fig.9 に示すような皮膜中 に多数のピットが存在する表面を有したものと 推察する.大気開放下でのギ酸銅溶液中での分 極曲線は,溶液濃度や掃引速度を変えても Fig.9 のようなピットは出現せず,表面が茶褐色に変 色するのみであった.Fig.2 に示すように, ギ酸 銅と酢酸銅溶液中に浸漬した銅管は, 異なる腐 食形態を有するが、その要因として銅表面に形 成される酸化皮膜の性状が異なることが考えら れる.上述したように、大気開放下でのアノー ド分極曲線には、酢酸銅溶液中で測定した場合 にのみピットが見られ、ギ酸銅溶液中ではピッ トは観察されなかった、このことから、酢酸銅 溶液中で形成される酸化皮膜はギ酸銅溶液中で 形成される酸化皮膜よりも保護性に劣ることが 推定される. ギ酸銅, 酢酸銅溶液中で形成され る酸化皮膜の保護性の違いが,ギ酸銅,酢酸銅 溶 液 中 で 発 生 す る 腐 食 の 形 態 を 変 化 さ せ る 要 因 の一つであると推察される.

4. 結言

有機カルボン酸銅であるギ酸銅(Ⅱ), 酢酸銅 (Ⅱ)水溶液中での銅の腐食挙動を調べるため, 1000ppm ギ酸銅, 酢酸銅溶液中でリン脱酸銅管 の浸漬試験, およびアノード分極曲線測定を行った.以下に本研究で得られた結果を示す.

(1) ギ酸銅(Ⅱ), 酢酸銅(Ⅱ)水溶液中にリン
 脱酸銅管を浸漬すると, ギ酸銅水溶液中では
 不規則に枝分かれした蟻の巣状腐食が, 酢酸
 銅水溶液中では枝分かれの少ない半球状食
 孔が発生する.

- (2) ギ酸銅(Ⅱ)水溶液中で発生する蟻の巣状腐食は同濃度のギ酸水溶液中で発生する蟻の巣状腐食よりも進展が速く、今回の実験では26日間の浸漬で肉厚 0.28mmの管を貫通するほどであった.これは腐食速度に換算すると 3.9mm/y に相当する.
- (3) ギ酸銅水溶液中での銅のアノード分極曲線は、脱気の有無にかかわらず単調増加であるのに対し、酢酸銅水溶液中でのアノード分極曲線には、大気開放時に酸化皮膜形成に由来する屈曲が出現する.

謝 辞

本実験に用いた供試材は古河電気工業株式会社よりご提供いただいた.ここに記して感謝の意 を表する.

参考文献

- T.Notoya, T.Hamamoto and K.Kawano, Sumitomo light metal technical report, 30, 123(1989).
- 2) T.Notoya, T.Hamamoto and K.Kawano, Boshoku Gijutsu(presently Zairyo-to-Kankyo),
 37, 110(1988).
- 3) K.Nagata, Journal of the JCBRA,
 31,135(1992).
- 4) H.Baba and T.Kodama, *Zairyo-to-Kankyo*, **44**, 233(1995).
- 5) K.Miya, Zairyo-to-Kankyo, **61**, 438(2012).
- 6) K.Miya, H.Kawarai and H.Matsuoka, J. Soc.
 Mat. Sci. Japan, 42, No.479, 917(1993).

- 7) M. Sakai and K. Shirahata, Proceeding of JSCE Materials and Environments 2015, 173(2015).
- 8) Japan Society of Corrosion Engineering, Introduction to Materials Ecology (Jpn.)(材料 環境学入門), Maruzen, p.274(1993).
- 9) H.Gil and C.Leygraf, J.Electrochem.Soc., 154, C611(2007).
- H.Gil, C.Leygraf and J.Tidblad,
 J.Electrochem.Soc., 158, C429(2011).

Fig.1 Specimen appearances immersed in 1000ppm copper formate and copper acetate solutions.

Fig.2 Cross-sectional optical micrographs of specimens immersed in 1000ppm copper formate and copper acetate solutions for 14, 26 and 42 days.

Fig.3 Cross-sectional SEM micrographs of specimens immersed in (a) copper formate and (b) copper acetate solutions for 42 days; magnified square shown in Fig.2.

Fig.4 Weight loss of specimens after immersion test in copper formate and copper acetate solutions.

Fig.5 Anodic polarization curves of specimens in 1000 ppm copper formate and copper acetate solutions at $0.5 \, \text{mV/s}$.

Fig.6 Anodic polarization curves of specimens in aerated 100, 1000, 10000ppm copper acetate solutions at 0.5 mV/s.

Fig.7 Anodic polarization curves of specimens in aerated 1000ppm copper acetate solutions at 0.05, 0.1, 0.5 and 1.0 mV/s.

Fig.8 In-situ observation of specimen surface during the anodic polarization measurement in

1000ppm copper acetate solutions at $0.05 \, \text{mV/s}$ shown in Fig.7.

Fig.9 Specimen surface after the anodic polarization measurement in 1000 ppm copper acetate solutions at 0.05 mV/s; (a) overview, (b) magnified square shown in Fig.9(a).

Ant nest corrosion of copper occurs in organic carboxylic acid such as formic and acetic acid. Hence, it is predicted that organic carboxylic acid anions coexist with dissolved copper ions inside the pit of ant nest corrosion. In this paper, we present the results of immersion tests of phosphorous deoxidized copper tubes in copper(II) formate and copper(II) acetate aqueous solutions to investigate the corrosion behavior of copper in the solution containing both copper and carboxylate ions. Ant nest corrosion with irregularly branched tunnels developed for copper tubes immersed in copper formate solution, while a semispherical pit developed for copper immersed tubes in copper acetate solution. Especially, rapid progress of the corrosion in copper formate solution led to perforation of the copper tube with 0.28mm thickness in 26 days. The propagation of this corrosion corresponds to the corrosion rate of 3.9mm/y. Moreover, anodic polarization curves of the copper tube in copper acetate formate and copper solutions were measured. The anodic current density in copper formate solution increased monotonically with applied potential, while the anodic polarization curves in aerated copper acetate solution showed a drop-off in current density originating from the formation of an oxide film.

Key words : copper, ant nest corrosion, organic carboxylic acid, copper formate, copper acetate, weight loss, polarization curve

要旨

銅の 蟻の 巣状腐食はギ酸や酢酸のような有機カ ルボン酸環境下で生じる.このことから、 蟻の 巣状腐食の食孔内部では、有機カルボン酸アニ オンと溶出した銅カチオンとが共存しているこ とが予測される.本研究では、銅イオンとカル ボン酸イオンの両者を含む溶液中での銅の腐食 挙動を調べるために, ギ酸銅(Ⅱ), 酢酸銅(Ⅱ) 水溶液中でリン脱酸銅管の浸漬試験を行った. ギ酸銅水溶液中に浸漬した銅管には不規則に枝 分かれした蟻の巣状腐食が発生し,酢酸銅水溶 液中に浸漬した銅管には半球状の食孔が発生し た. 特にギ酸銅水溶液中で発生したこの腐食は 進展速度が早く, 26 日間の浸漬で肉厚 0.28mm の銅管を貫通した.これは腐食速度に換算する と 3.9mm/y となる. さらに, ギ酸銅, 酢酸銅溶 液 中 で の 銅 の ア ノ ー ド 分 極 曲 線 も 測 定 し た . ギ 酸銅溶液中でのアノード分極曲線は単調増加で あったのに対し、酢酸銅溶液中でのアノード分 極曲線には大気開放時において,酸化皮膜形成 に由来する電流密度の減少領域が現れた.

キーワード 銅, 蟻の巣状腐食, 有機カルボン酸, ギ酸銅, 酢酸銅, 腐食量, 分極曲線



Fig.1 Specimen appearances immersed in 1000ppm copper formate and copper acetate solutions.

	14 days	26 days	42 days
Cu(HCOO) ₂		P. C.	
Cu(CH ₃ COO) ₂			<u>0.2mm</u>

Fig.2 Cross-sectional optical micrographs of specimens immersed in 1000ppm copper formate and copper acetate solutions for 14, 26 and 42 days.



Fig.3 Cross-sectional SEM micrographs of specimens immersed in (a) copper formate and (b) copper acetate solutions for 42 days; magnified square shown in Fig.2.



Fig.4 Weight loss of specimens after immersion test in copper formate and copper acetate solutions.



Fig.5 Anodic polarization curves of specimens in 1000ppm copper formate and copper acetate solutions at 0.5mV/s.



Fig.6 Anodic polarization curves of specimens in aerated 100, 1000, 10000ppm copper acetate solutions at 0.5mV/s.



Fig.7 Anodic polarization curves of specimens in aerated 1000ppm copper acetate solutions at 0.05, 0.1, 0.5 and 1.0mV/s.



Fig.8 In-situ observation of specimen surface during the anodic polarization measurement in 1000ppm copper acetate solutions at 0.05mV/s shown in Fig.7.



Fig.9 Specimen surface after the anodic polarization measurement in 1000ppm copper acetate solutions at 0.05 mV/s; (a) overview, (b) magnified square shown in Fig.9(a).