

円筒形状を有する長繊維強化セラミック複合材料の 機械特性評価法に関する研究

メタデータ	言語: Japanese
	出版者:
	公開日: 2018-06-06
	キーワード (Ja):
	キーワード (En):
	作成者: 兪, 周炫
	メールアドレス:
	所属:
URL	https://doi.org/10.15118/00009644

氏 名	Yu Juhyeon
学位論文題目	円筒形状を有する長繊維強化セラミック複合材料の機械特性評価 法に関する研究
論 文 審 査 委 員	主查 教 授 岸本 弘立 教 授 齋藤 英之 准教授 朴 峻秀

論文内容の要旨

将来の環境・エネルギーシステムにおいて、構造材料にセラミック複合材料を利用するこ とは、金属材料を用いた場合に比べてシステムを高温で運用することを可能となるため、エ ネルギー効率という点で極めて魅力的である。セラミック材料は本質的に靱性に乏しく、構 造材料に用いるためには強化材を用いた複合化によって靱性を確保する必要がある。粒子 強化、短繊維強化といった強化法と比較して、長繊維強化は靱性の大きく向上するため構造 材料として利用に適している。一方で長繊維強化は長繊維の配向により強度異方性が生じ る。セラミック複合材料は成形後の形状付与や追加工が困難であり、部材の最終形状に極め て近い形状で成型する「ニアネット成形」が行われるのが一般的である。複雑形状のニアネ ット成形のよる部材製作では、複雑に配置された長繊維の間に強固なセラミックマトリッ クスを形成させるために、部材の形状に応じた成型法と成型条件の選定が必要となる。その ため同じ材質のセラミック複合材料であっても、形状が異なれば性質が異なる。例えば平板 形状の機械特性評価結果は、他の形状の同じ材質の部材の特性に直接的には適用できず、形 状に応じた機械特性評価法開発が必要となる。環境・エネルギーシステムにおいては、冷却 媒体などが流れる冷却管や、耐圧構造で必要とされる円管形状部材の評価法が特に必要と されている。金属材料の円管形状部材の評価法研究は数多くあるが、延性の乏しいセラミッ ク複合材料での応用例は少なく基礎からの評価法研究が必要である。本研究では円管形状 のセラミック複合材料の機械特性評価法について研究を行い、特にフープ応力に関わる情 報を得ることを目的とする。本論文は全8章で構成されている。第1章の序論を述べ、第2章 において背景と研究の位置づけの詳細を示している。第3章は円管試験片に差し込んだ、円 管内径と形状を合せた二本のキーを上下に引張り円管試験片を変形させる円周方向引張試 験法の検討を行った。金属材料とは異なり、硬いセラミック複合材料においては、キーと円 管内径の微妙な形状の違いから、点もしくは線接触により応力が部材に付与されて変形が 進行し、キーと試験片が密着する前に破壊に至ることを見出した。フープ応力は円環壁内の 円周方向の引張応力であるが、円周方向引張試験においては、キーにより引っ張られている

円管試験片の両側面および上下面には曲げモーメントが生じており、試験片は曲げ試験を 行っている状態に近くなっていて最弱部が破壊する。円管に引張応力のかかる条件を有限 要素解析により解析し、キーを線接触とする形状と接触位置の調整により両側側面部の厚 さ方向に全体にある程度均一な分布の引張応力が得られることを見出した。第4章は円周方 向引張試験時の破壊領域別応力状態の解明を行い、第5章は変形部位を側面に限定するため の並行部・ノッチ形状の検討を行っている。第6章は他の機械試験法、内圧試験法との相関 関係の議論を行って、以上をまとめて最終章で論文の総括を行っている。形状に関わらずほ ぼ同等の素材として扱うことが可能な金属材料と異なり、セラミック複合材料は最終成型 品の形状毎に強化繊維構造や製造技術が変化する点を問題意識として議論を行っており、 円管形状部材に関しての長繊維強化セラミック複合材料の機械特性評価技術の確立に寄与 する研究である。

ABSTRACT

This thesis studies about the mechanical property investigation method for the ceramic composites having cylindrical shapes. Long fiber reinforced ceramic composites are usually produced by a "near-net shaping" method which is the method to produce a composite having very closed shape to the final shape of the product. The long fiber reinforcements are arranged in the near-net shaped composite to apply an appropriate mechanical property to the composite. The composite tends to have anisotropy of mechanical properties depending on the fiber architectures. For the production of the complex shaped composite, an appropriate production method needs to be chosen. This thesis focuses on the mechanical property investigation for cylindrical shaped ceramic composites such as tubes and cylinder which are used as pressure vessels, cooling tubes and fuel pins of fission reactors.

The chapter 1 is an introduction, where importance of ceramic composites toward continuous growth of sustainable society on earth, is emphasized. Then background and objective of this study are explained. The chapter 2 presents several mechanical investigation methods for cylindrical components. Especially the importance of hoop strength investigation is emphasized. The chapter 3 cares the developments and analysis of a circumferential tensile test method. In the case of metal, the surface of keys fit to the inner surface of the cylindrical specimen and resulting in applying tensile stress to the both side of the specimens. In the case of the ceramic composites, because of the small deformation tolerance, the keys contacted to the inner surface of cylindrical specimens by line contacts. Bending stress and moments applied to the cylindrical specimen and the specimen was broken at the weakest point. For the investigation of hoop strength, the application of tensile stress to the inner surface of the cylindrical specimen was expected to be important, and the finite element method revealed that the tensile stress would be able to be applied to the both side of a cylindrical specimen by the adjustment of contact points of keys and the specimen. The chapter 4 cares the failure location during the circumferential tensile test. The chapter 5 cares the notch effects for the circumferential tensile test results. The deformation behavior of a cylindrical specimen having several type notches were characterized using strain gages and discussed the fracture behavior of the specimens. The chapter 6 provides comparison of the circumferential tensile test with the other tests including hydrostatic pressure and expanded plug tests. The chapter 7 is summary of this thesis, emphasize that the different shaped ceramic composites need their own evaluation methods, and the quasi-tensile condition is able to be formed at the both side of a cylindrical specimen by appropriate notch formation and adjustment of the key shapes. A feasibility of the circumferential tensile test method to receive data relating to the hoop strength of the ceramic composites is represented in this research.

論文審査結果の要旨

長繊維強化の炭化ケイ素繊維強化炭化ケイ素基複合材料(SiC/SiC複合材料)は繊 維配向に依存して機械特性にも異方性を有する。様々な加工が可能な金属材料と異 なり、セラミック複合材料は形状から大きく異なる形状に加工することが不可能で あるため、形状は最終形状に合わせたニアネット成形により付与される。形状が異 なると強化繊維の配向も、成型されるマトリックスの性状も異なってしまうため、 形状を付与したセラミック複合材料から直接的に機械的特性の情報を得ることは 重要である。円筒形状の長繊維強化SiC/SiC複合材料は、原子力、核融合分野や航空 宇宙分野で期待される新素材であり、特にそのフープ強度は重要な要素であるが、 SiC/SiC複合材料において評価法は確立していない。本研究では円筒形状の長繊維 強化SiC/SiC複合材料のフープ強度評価法について複数の手法でアプローチを試み、 特に材料開発や原子炉における中性子照射後試験で利用可能な、簡便な評価法であ る円管引張試験法を中心に研究を行った。本論文は序章、第二章で研究の背景と概 論について述べ、第三章から第五章にかけて円管引張試験法における円筒形状 SiC/SiC複合材料試験片の付加荷重とひずみの相関評価、破壊領域別の応力状態の 研究を行った。セラミック複合材料は金属材料に比較して変形量が小さく、円管引 張試験時には曲げ試験と同様の応力状態となり、その後は金属と異なり完全な引張 応力状態に移行することなく破壊に至ること、試験片側面の内壁に限定すれば引張 応力を付与可能で、フープ強度試験時の破壊と同様に内壁からの亀裂発生が可能な ことを実験と有限要素解析の双方を用いて示し、亀裂発生時の初期段階に限定すれ ばフープ強度と円管引張試験におけるひずみ量との間に相関を見出せる可能性に 言及している。第六章は水圧による静水圧により円筒形状SiC/SiC複合材料の破壊 試験を行った結果と、本研究の円管引張試験で得られる応力-ひずみデータの相関 検討を有限要素法による解析を併用して実施し、円管引張試験データからフープ強 度を推定する関係式を提示した。平成30年1月30日に公開発表会を行い、論文審査と それに関連した試問を行った。審査会の参加者は主査、副査を含めて18名であり、

海外から参加者が2名あった。15時から15時40分まで論文についての発表、その後15 時40分から16時15分まで活発な質疑応答が行われた。諮問の結果、本論文は博士(工 学)の学位論文として価値あるものと認め、審査は合格と認める。