

# GG-ATRエンジンターボ軸系の振動特性について

メタデータ	言語: jpn
	出版者: 室蘭工業大学航空宇宙機システム研究センター
	公開日: 2019-04-22
	キーワード (Ja):
	キーワード (En):
	作成者: 橋本, 啓吾, 向江, 洋人, 湊, 亮二郎, 中田, 大将,
	東野, 和幸, 内海, 政春
	メールアドレス:
	所属:
URL	http://hdl.handle.net/10258/00009865

〇橋本 啓吾	(航空宇宙システム工学コース 学部4年)
向江 洋人	(航空宇宙総合工学コース 博士前期2年)
湊 亮二郎	(航空宇宙システム工学ユニット 助教)
中田 大将	(航空宇宙機システム研究センター 助教)
東野 和幸	(航空宇宙機システム研究センター 特任教授)
内海 政春	(航空宇宙機システム研究センター 教授)

### 1. はじめに

本学航空宇宙機システム研究センターでは大気中を高速・高高度で飛行するための革新的基盤 技術の研究開発を行っており、そのフライングテストベッドとして小型無人超音速機の開発が進 められている.その推進エンジンには Gas Generator Cycle Air-Turbo Ramjet Engine (GG-ATR エン ジン)が搭載される.このエンジンは、インテークから取り込まれた空気を高圧状態にしてラム 燃焼器に送り続けるために、高い信頼性を有する高速回転機械が必要となる.高速回転は必然的 に軸の振動を発生させるため、GG-ATR エンジンの安定作動の実現には、ターボ軸系の振動特性 を把握することが重要となる.2017年度は、昨年度行われていた GN<sub>2</sub>冷走試験の次のステップ として、GHe を用いた冷走試験を実施し、定格回転数(58000 rpm)付近での軸振動データを取得し た.それに加えて、軸系全体の挙動を評価するために、有限要素モデルを用いた軸振動解析を実 施した.それらの結果をもとに、軸系挙動を評価したので、その概要について報告する.

#### 2. 冷走試験結果

GHe 冷走試験で得られた起動・停止過渡時の GG-ATR エンジンの軸振幅を図1に示す.



この図は計測断面(圧縮機背面)での回転数に対する軸振幅を示している.このエンジンは定格 作動させるまでに1次と2次の危険速度を乗り越える必要があることがわかった.危険速度と は、不釣り合い力などの強制力の振動数が、軸の固有振動数に一致することで共振現象が生じる 時の回転数である.1次危険速度で 60 µm を超える大きな共振振幅が生じている.また,急な加 減速を行うため,昇速時と降速時では,危険速度や共振振幅に有意な差が生じていることがわか った.その一方で,2次の共振振幅は1次よりも小さい結果となっている.

### 3. ターボ軸系の仕様と有限要素モデリング

#### 3-1.ターボ軸系の仕様

GG-ATR エンジンの断面図を図2に示す.ターボ軸系は斜流圧縮機,高圧・低圧タービン,主軸,軸シール,前側・後側軸受,軸受用のソフトマウント等で構成される. 圧縮機の質量が大きく,その配置からオーバーハングの大きな回転体である. 軸振動の計測断面は圧縮機背面のみであり(ただし互いに90°離れた2位相),試験ではタービン側の軸挙動は計測していない.



図2 GG-ATR エンジン断面図

## 3-2. 有限要素モデリング

GG-ATR エンジンのターボ軸系について、1次元はり要素で軸振動解析モデルを構築した.図 3は有限要素モデルを上半分に、軸系の断面を下半分に示したものである.有限要素モデルにお ける圧縮機やタービンは3次元 CAD モデルより算出した質量特性を用いて、剛体の集中質量と してモデル化している.



軸系有限要素モデルの運動方程式を式(1)に示す. 軸系のモード形状(固有振動数に対しての軸の振れまわり形状)や振動挙動はこの方程式の解により求まる.

 $M\ddot{Z} + (C_r + C_b + \Omega G)\dot{Z} + (K_r + K_b)Z = F_{un}$ 

 $M: 質量行列 C_r: 軸減衰行列 C_b: 軸支持部減衰行列 G: ジャイロ行列$  $Kr: 軸剛性行列 K_b: 軸支持部剛性行列 Z: 変位ベクトル F<sub>un</sub>: 不釣り合い力 <math>\Omega: 軸回転速度$  (1)

#### 4. 軸振動解析結果

本研究では計算負荷や計算精度を考え、定常軸振動解析を行った.自由振動解析によって得た 軸系のモード形状を図4に示す.また、不釣り合い応答解析によって、回転数に対する任意断面 における軸振幅を得ることができる、その結果を図5に示す.



軸系のモード形状から、1次モードでは圧縮機側が、2次モードではタービン側(後部軸受部)が 大きく振れる形状となることがわかった.1次と2次のモードは剛体モードであり、58,000 rpm の運用回転数までロータの弾性変形が支配的な危険速度に近づかないため、剛性ロータであるこ とがわかった.軸剛性に対して軸支持部の剛性が小さいためだと考えられる.

図1に示したように、軸振動の計測断面では2次危険速度の共振振幅は30µm程度であるが、 この不釣り合い応答解析によって後側軸受部では95µmに達する大きな共振振幅を持つことが明 らかになった. 試験結果のみで軸挙動を考察すると過小評価することとなる.2次モードでは後 側軸受部が大きく振れまわる形状であるにもかかわらず、そこに減衰不足が生じていることが示 唆される.後側は燃焼ガスによって高温にさらされるため、耐熱性の観点からダンパが組み込ま れていないことが原因として考えられる.この共振振幅によって後側軸受に大きな荷重が作用す ることが懸念されるため、その対策として耐熱性に優れるダンパの開発を検討中である.

#### 参考文献

[1] 橋本啓吾,GG-ATR エンジンの軸系モデリングとその挙動に関する研究,室蘭工業大学平成 29 年度卒業論文,2017.